

产品比较

Technical Data

Product Description

Sasol Polymers PP HKR102	<p>Features</p> <ul style="list-style-type: none">• Low flow• Low water carry over during the extrusion process• Suitable for injection moulding of high strength technical articles requiring superior mechanical properties <p>Applications</p> <p>Extrusion</p> <ul style="list-style-type: none">• Woven industrial fabric for high strength products• Carpet backing• Sacks and bags• Flexible intermediate bulk containers (FIBC's)• Monofilaments• Packaging strapping <p>Injection moulding</p> <ul style="list-style-type: none">• Domestic, industrial and general purpose articles
TITANPRO® 6531M	<p>Polypropylene homopolymer. The base resin meets the requirements of the U.S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520(a)(1)(i) and (c)1.1a. The adjuvant meet their respective FDA regulations and 21 CFR 177.1520(b). In summary, this resin meets the FDA criteria covering safe use of polyolefin articles and component of articles intended for food contact use. TSCA Registry: CAS# 9003-07-0</p> <p>APPLICATIONS: Slit tape and monofilament for rope, twine, yarn and industrial fabrics.</p> <p>Characteristics: Outstanding processability, Maximum bubble stability for slit tape production by the tubular process, Good melt stability, Low color, and Low taste & odor.</p> <p>FABRICATION: Equipment - general extrusion machines and Techniques - standard processing for tubular and flat die tapes.</p>
SECCO S1003	<p>SECCO S1003 是一种聚丙烯均聚物(PP Homopoly)材料,。该产品在亚太地区有供货,。</p> <p>SECCO S1003 的主要特性有:</p> <ul style="list-style-type: none">• 通过 ROHS 认证• 均聚物 <p>SECCO S1003 的典型应用领域为:食品接触应用</p>
Globalene® PC366-5	<p>Globalene® PC366-5 是一种聚丙烯均聚物(PP Homopoly)材料,。该产品在北美洲或亚太地区有供货,加工方式为:挤出、片材挤出成型或注射成型。</p>



产品比较

Globalene® PC366-5 的主要特性有:

- 高强度
- 加工性能良好
- 均聚物
- 良好的刚度

典型应用领域包括:

- 布袋/内衬
- 薄板
- 电气用具
- 吊带/绳索
- 帽子/盖子/瓶塞

Formolene®
1102K

Formolene® 1102K is a high molecular weight, homopolymer polypropylene designed for extrusion processes, notably biaxially oriented film (BOPP). It contains a unique combination of stabilizers, which provides excellent processability and good end use performance. It does not contain slip or antiblock.

Formolene® 1102K meets the requirements of the U.S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520, covering safe use of polyolefin articles and components of articles intended for direct food contact.

General	Sasol Polymers PP HKR102	TITANPRO® 6531M	SECCO S1003	Globalene® PC366-5	Formolene® 1102K
Manufacturer / Supplier	• Sasol Polymers	• Lotte Chemical Titan (M) Sdn. Bhd.	• Shanghai SECCO Petrochemical Co., Ltd	• Lee Chang Yung Chemical Industry Corp.	• Formosa Plastics Corporation, U.S.A.
Generic Symbol	• PP 均聚物	• PP 均聚物	• PP 均聚物	• PP 均聚物	• PP, 高晶
Material Status	• 已商用: 当前有效	• 已商用: 当前有效	• 已商用: 当前有效	• 已商用: 当前有效	• 已商用: 当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)	• Technical Datasheet (English)	• Technical Datasheet (Chinese)	• Technical Datasheet (English)	• Processing - Film (English) • Processing - Injection Molding (English) • Processing - Sheet Extrusion (English) • Technical Datasheet (English)
UL 黄卡 ²	--	--	--	• E85783-251837	--
搜索 UL 黄卡	--	• Lotte Chemical Titan (M) Sdn. Bhd.	• Shanghai SECCO Petrochemical Co., Ltd	• Lee Chang Yung Chemical Industry Corp. • Globalene®	• Formosa Plastics Corporation, U.S.A. • Formolene®
Availability	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区	• 亚太地区	• 亚太地区	• 北美洲 • 亚太地区	• 北美洲
Additive	• 加工稳定剂	--	--	--	• 加工助剂

产品比较

General	Sasol Polymers PP HKR102	TITANPRO® 6531M	SECCO S1003	Globalene® PC366-5	Formolene® 1102K
Features	<ul style="list-style-type: none"> • 高强度 • 均聚物 • 良好的加工稳定性 • 流动性低 • 水携带性低 	<ul style="list-style-type: none"> • 较高的熔体稳定性 • 均聚物 • 良好的加工性能 • 气味低到无 • 气味低到无 • 食品接触的合规性 	<ul style="list-style-type: none"> • 均聚物 	<ul style="list-style-type: none"> • 低速凝固晶点 • 高拉伸强度 • 均聚物 • 良好的成型性能 • 良好的拉伸性 • 良好刚性 	<ul style="list-style-type: none"> • 高分子量 • 均聚物 • 良好的加工性能 • 食品接触的合规性 • 无动物源性成分
Uses	<ul style="list-style-type: none"> • 袋子 • 单丝 • 地毯背衬 • 工业应用 • 家用货品 • 皮带材料 • 容器 • 通用 • 织物 	<ul style="list-style-type: none"> • Twine • 单色高韧性线 • 单丝 • 工业应用 • 绳索 • 织物 	--	<ul style="list-style-type: none"> • 袋子 • 电器用具 • 皮带材料 • 片材 • 外壳 • 线 	<ul style="list-style-type: none"> • Bi-axially Oriented Film
Agency Ratings	--	<ul style="list-style-type: none"> • FDA 21 CFR 177.1520(a) 1 (i) • FDA 21 CFR 177.1520(b) • FDA 21 CFR 177.1520(c) 1.1a 	<ul style="list-style-type: none"> • FDA 21 CFR 177.1520(c) 1.1a 	--	<ul style="list-style-type: none"> • EC 1907/2006 (REACH) • FDA 21 CFR 177.1520
RoHS Compliance	--	--	<ul style="list-style-type: none"> • RoHS 合规 	--	--
Forms	<ul style="list-style-type: none"> • 粒子 	--	--	<ul style="list-style-type: none"> • 粒子 	<ul style="list-style-type: none"> • 粒子
Processing Method	<ul style="list-style-type: none"> • 挤出 • 注射成型 	<ul style="list-style-type: none"> • 挤出 • 细丝挤出 	--	<ul style="list-style-type: none"> • 挤出 • 片材挤出成型 • 注射成型 	<ul style="list-style-type: none"> • 薄膜挤出

产品比较

Physical	Sasol Polymers PP HKR102	TITANPRO® 6531M	SECCO S1003	Globalene® PC366-5	Formolene® 1102K	单位制	测试方法
Density / Specific Gravity							
--	--	--	--	0.903	--	g/cm³	ASTM D792
--	0.905	--	0.900	--	--	g/cm³	ISO 1183
--	--	0.900	--	--	0.900	g/cm³	ASTM D1505
Melt Mass-Flow Rate (MFR)							
230°C/2.16 kg	--	3.5	--	5.5	3.0	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	3.5	--	3.0	--	--	g/10 min	ISO 1133
Molding Shrinkage							
流动	--	--	--	1.3	--	%	ASTM D955
横向流量	1.4	--	--	--	--	%	ISO 294-4
流量	1.5	--	--	--	--	%	ISO 294-4
Water Absorption (24 hr)	--	0.020	--	--	--	%	ASTM D570
Mechanical	Sasol Polymers PP HKR102	TITANPRO® 6531M	SECCO S1003	Globalene® PC366-5	Formolene® 1102K	单位制	测试方法
Tensile Modulus	1600	--	--	--	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Strength							
屈服	--	35.3	--	36.3	--	MPa	ASTM D638
屈服, 注塑 ⁴	--	--	--	--	34.0	MPa	ASTM D638
屈服	--	--	34.0	--	--	MPa	ISO 527-2/50
屈服	34.5	--	--	--	--	MPa	ISO 527-2/1A/50
断裂	--	--	20.0	--	--	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Elongation							
屈服	--	10	--	9.0	--	%	ASTM D638
屈服, 注塑 ⁴	--	--	--	--	10	%	ASTM D638
屈服	9.0	--	--	--	--	%	ISO 527-2/1A/50
断裂	--	--	--	35	--	%	ASTM D638
断裂	--	--	500	--	--	%	ISO 527-2/50
断裂	> 50	--	--	--	--	%	ISO 527-2/1A/50
Flexural Modulus							
--	--	--	--	1780	--	MPa	ASTM D790
--	--	1670	--	--	--	MPa	ASTM D790B
1% 正割: 注塑 ⁵	--	--	--	--	1380	MPa	ASTM D790
--	1550	--	--	--	--	MPa	ISO 178
-- ⁶	--	--	1380	--	--	MPa	ISO 178

产品比较

Impact	Sasol Polymers PP HKR102	TITANPRO® 6531M	SECCO S1003	Globalene® PC366-5	Formolene® 1102K	单位制	测试方法
Charpy Notched Impact Strength							
23°C	--	--	4.0	--	--	kJ/m ²	ISO 179
23°C	3.5	--	--	--	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Notched Izod Impact							
23°C, 注塑	--	--	--	--	53	J/m	ASTM D256A
23°C	--	--	--	31	--	J/m	ASTM D256
23°C	--	49	--	--	--	J/m	ASTM D256A
Hardness	Sasol Polymers PP HKR102	TITANPRO® 6531M	SECCO S1003	Globalene® PC366-5	Formolene® 1102K	单位制	测试方法
Rockwell Hardness							
R 级, 注塑	--	--	--	--	105		ASTM D785
R 级	--	91	--	99	--		ASTM D785
R 计秤	--	--	94	--	--		ISO 2039-2
Ball Indentation Hardness ⁷	72.0	--	--	--	--	MPa	ISO 2039-1
Thermal	Sasol Polymers PP HKR102	TITANPRO® 6531M	SECCO S1003	Globalene® PC366-5	Formolene® 1102K	单位制	测试方法
Deflection Temperature Under Load							
0.45 MPa, 未退火	--	86.0	--	--	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	85.0	--	99.0	--	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	53.0	--	--	--	--	°C	ISO 75-2/A
Vicat Softening Temperature							
--	154	--	--	--	--	°C	ISO 306/A120
--	90.0	--	--	--	--	°C	ISO 306/B120
Melting Temperature	163	--	--	--	--	°C	ISO 11357-3
Optical	Sasol Polymers PP HKR102	TITANPRO® 6531M	SECCO S1003	Globalene® PC366-5	Formolene® 1102K	单位制	测试方法
Yellowness Index	--	--	-1	--	--	YI	ASTM E313
Additional Information	Sasol Polymers PP HKR102	TITANPRO® 6531M	SECCO S1003	Globalene® PC366-5	Formolene® 1102K	单位制	测试方法
Heat Deflection Temperature	--	--	--	108	--	°C	ASTM D648

